



UTENSILI DA TAGLIO

**PUNTE
PER METALLO**





COD.LUX.....

PUNTE HSS «LUXIDE»

- › HSS-G DIN 338
- › Tipo N
- › $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- › Acciaio: HSS fresato e rettificato
- › Durezza: 64-65 HRC
- › Finitura: brillante
- › Affilatura: 135° autocentrante, split point

Per forare: acciai legati, metalli, ghise, grafite.
Precisione di foratura, rendimenti elevati

MISURE DECIMALI DAL DIAMETRO
0.30 mm AL DIAMETRO 25 mm

- › 0,30 - 8,40 mm = 10 pcs.
- › 8,50 - 13 mm = 5 pcs.
- › 13,25 - 25 mm = 1 pc.



ASSORTIMENTO PUNTE HSS «LUXIDE»

DESCRIZIONE				CODICE			
Valigetta da 170 punte LUXIDE				06LUXKIT170			
Ø	PEZZI	Ø	PEZZI	Ø	PEZZI	Ø	PEZZI
mm	pcs.	mm	pcs.	mm	pcs.	mm	pcs.
1,0	10	3,5	10	6,0	10	8,5	5
1,5	10	4,0	10	6,5	10	9,0	5
2,0	10	4,5	10	7,0	10	9,5	5
2,5	10	5,0	10	7,5	10	10,0	5
3,0	10	5,5	10	8,0	10		
							Tot. 170



ASSORTIMENTO PUNTE HSS «LUXIDE»

DESCRIZIONE	CODICE
Set 36 pz - pcs. - uni - tlg	08LUXKIT36

Ø	PEZZI	Ø	PEZZI
mm	pcs.	mm	pcs.
2,0	5	5,0	3
2,5	5	5,5	3
3,0	5	6,0	2
3,5	5	6,5	2
4,0	3		
4,5	3		
		Tot. 36	



ASSORTIMENTO PUNTE HSS «LUXIDE»

DESCRIZIONE	CODICE
Set chiuso 19 pz - pcs. - uni - tlg Ø 1,0÷10,0 x 0,5 mm	08LUXKIT19



ASSORTIMENTO PUNTE HSS «LUXIDE»

DESCRIZIONE	CODICE
Set chiuso 25 pz - pcs. - uni - tlg Ø 1,0÷13,0 x 0,5 mm	06LUXKIT25



COD.PRM.....

- R 900 N/mm
- HSS-G ESECUZIONE DIN 338
- SERIE CORTA
- FINITURA BRILLANTE
- PARZIALMENTE RIVESTITA AL TIN
- ANGOLO TAGLIANTE 130°
- AFFILATURA TIPO C
- ELICA DX

MISURE DECIMALI
DAL DIAMETRO 1.0 mm
AL DIAMETRO 13 mm

PUNTE HSS

«PREMIUM»

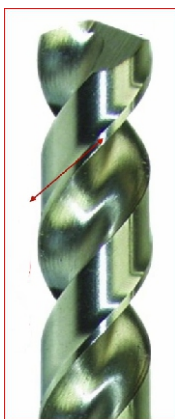
made in germany

Punte ad altissimo rendimento per forature su acciai legati. ideali per i prefori di maschiatura e in officina di precisione. il rivestimento in TIN consente alle punte di poter lavorare in condizioni estreme in assenza di lubrificante

DALLA 1 ALLA 5 5PZ
DALLA 6 ALLA 8 3PZ
DALLA 8 ALLA 10 2PZ
DALLA 10 ALLA 13 1PZ

ASSORTIMENTI HSS PREMIUM

08PRMKITFIL	ASSORTIMENTO PUNTE HSS PREMIUM	KIT PUNTE PREFORI FIL. M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 7PZ
08PRMKIT13	ASSORTIMENTO PUNTE HSS PREMIUM	KIT PUNTE 2,5-13 2,5-3-3,5-4-4,5-5-6-8-9-10-11-12-13 13PZ
08PRMKIT10	ASSORTIMENTO PUNTE HSS PREMIUM	KIT PUNTE 2,5-10 2,5-3-3,5-4-4,5-5-6-8-9-10 10PZ
08PRMKITFIL14	ASSORTIMENTO PUNTE HSS PREMIUM	KIT PUNTE FINO A 10 + PREFORI 2,5-3-3,3-3,5-4-4,2-4,5-5-6-6,8-8-8,5-9-10 14PZ
08PRMKITFIL17	ASSORTIMENTO PUNTE HSS PREMIUM	KIT PUNTE FINO A 13 + PREFORI 2,5-3-3,3-3,5-4-4,2-4,5-5-6-6,8-8-8,5-9-10-11-12-13 17PZ



PUNTA EXTREME HssE 130° - VA 43

**ULTRA RESISTENTI
RIAFFILABILI**

EXTREME HssE Co5% 130° - 43° VA

Cobalto 5%, punta smussata **130°** a taglio incrociato da 2 mm di diametro **HssE**

Angolo dell'elica di 43 gradi VA specialmente per acciai VA, V2A, V4A (acciai austenitici) e acciai legati, altolegati, bonificati, cementati, per cuscinetti a rulli, a freddo ea caldo.

Ottime prestazioni su ALLUMINIO

Foratura semplice e precisa per lavorazioni pesanti. Particolarmente adatto in acciai altolegati resistenti alla ruggine e agli acidi come VA VC10, acciai per utensili altamente legati VC12, acciai da nitrurazione VC16, acciai per molle VC10, acciai resistenti al calore ad alta lega VC10-16, titanio VC12 e leghe di titanio VC8, rame basso legato VC40, ottone VC40 e leghe di bronzo VC25, leghe a truciolo lungo Nimonic, Inconel, Monel VC6.

VA43°

HssE

Co



Set punte elicoidali **130° - 43°**
19 pezzi Din 338 VA HSCO 5%
1-10 0.5 mm

cod. PTEX19



COD.TNG.....

valida alternativa alle punte CO
per **acciaio inox.**

gambo triangolare
(a partire da Ø 5 mm)
per un serraggio migliore nel
mandrino (antislittamento)

PUNTE HSS

«TUNG»

- › HSS-G DIN 338
- › Tipo N
- › $R \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- › Acciaio: HSS AISI M2
fresato, rettificato e
rinforzato con tungsteno
- Durezza: 64-65 HRC
- › Finitura: gole nere, elica
oro (Gold Black) per
facilitare la penetrazione
- › Affilatura: 130°
autocentrante, split point
DIN 1412 C

Per forare: acciai legati, ghise, tutti i metalli, alluminio,
grafite, plastica, etc. - Precisione di foratura, eccellenti
rendimenti anche sui metalli più duri

MISURE DECIMALI
DAL DIAMETRO 1.0 mm
AL DIAMETRO 13 mm

- › 0,30 - 8,40 mm = 10 pcs.
- › 8,50 - 13 mm = 5 pcs.
- › 13,25 - 25 mm = 1 pc.



ASSORTIMENTO PUNTE HSS

«TUNG»

DESCRIZIONE				CODICE			
Valigetta da 170 punte HSS-G TUNG				06TUNGKIT170			
Ø	PEZZI	Ø	PEZZI	Ø	PEZZI	Ø	PEZZI
mm	pcs.	mm	pcs.	mm	pcs.	mm	pcs.
1,0	10	3,5	10	6,0	10	8,5	5
1,5	10	4,0	10	6,5	10	9,0	5
2,0	10	4,5	10	7,0	10	9,5	5
2,5	10	5,0	10	7,5	10	10,0	5
3,0	10	5,5	10	8,0	10		Tot. 170



ASSORTIMENTO PUNTE HSS «TUNG»

Set 19 pz - pcs. - uni - tlg
Ø 1,0 ÷ 10,0 x 0,5 mm

cod. 07TNGKIT19X



ASSORTIMENTO PUNTE HSS «TUNG»

DESCRIZIONE	CODICE	EURO
Set chiuso 19 pz - pcs. - uni - tlg Ø 1,0÷10,0 x 0,5 mm	cod. 06TNGKIT19	



ASSORTIMENTO PUNTE HSS «TUNG»

Set chiuso 25 pz - pcs. - uni - tlg
Ø 1,0÷13,0 x 0,5 mm

cod. 06TNGKIT25



ASSORTIMENTO PUNTE HSS «TUNG»

DESCRIZIONE			
Set 36 pz - pcs. - uni - tlg			cod. 06TNGKIT36
Ø	PEZZI	Ø	PEZZI
mm	pcs.	mm	pcs.
2,0	5	5,0	3
2,5	5	5,5	3
3,0	5	6,0	2
3,5	5	6,5	2
4,0	3		
4,5	3		
			Tot. 36

REGOLA EMPIRICA CALCOLO NUMERO GIRI IN FUNZIONE DEI MATERIALI E DEL DIAMETRO

ACCIAI DA COSTRUZIONE

NUMERO FISSO **10.000**

ACCIAI INOX O ALTOLEGATI

NUMERO FISSO **8.000**

DIVIDERE IL NUMERO FISSO PER IL DIAMETRO DELLA PUNTA PER OTTENERE IL NUMERO DI GIRI CORRETTO AL MANDRINO

ESEMPIO : MATERIALE ACCIAIO INOX
DIAMETRO PUNTA DA **6** MM

GIRI/MIN = **8000** / **6** MM = 1.333 GIRI AL MINUTO