



FILETTATURA SVASATURA FRESATURA SBAVATURA



In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Mettrico-Grosso M - Tolleranza ISO2/6H. Serie 3 pezzi.

MASCHI A TRE PASSATE

CODICE	NOME	DESCRIZIONE
TP6-9100 G 3	MASCHI 3 PEZZI	M3
TP6-9100 G 4	MASCHI 3 PEZZI	M4
TP6-9100 G 5	MASCHI 3 PEZZI	M5
TP6-9100 G 6	MASCHI 3 PEZZI	M6
TP6-9100 G 8	MASCHI 3 PEZZI	M8
TP6-9100 G 10	MASCHI 3 PEZZI	M10
TP6-9100 G 12	MASCHI 3 PEZZI	M12

TP5-9100 G KIT	KIT MASCHI 3 PEZZI M3-M10	M3-M10
----------------	---------------------------	--------



Collarino colore BLU.

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo corto con R fino a 1200 N/mm², titanio a truciolo corto.

MASCHIO A MACCHINA FORO PASSANTE

CODICE	NOME	DESCRIZIONE
TP6-9272 GR 3	MASCHI A MACCHINA	M3
TP6-9272 GR 4	MASCHI A MACCHINA	M4
TP6-9272 GR 5	MASCHI A MACCHINA	M5
TP6-9272 GR 6	MASCHI A MACCHINA	M6
TP6-9272 GR 8	MASCHI A MACCHINA	M8
TP6-9272 GR 10	MASCHI A MACCHINA	M10
TP6-9272 GR 12	MASCHI A MACCHINA	M12

TP5-9272 GR 3-10	KIT MASCHI A MACCHINA M3-M10	M3-M10
------------------	------------------------------	--------



Descrizione di riferimento vedi Art. 9272GR

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai a truciolo corto con R fino a 1200 N/mm², titanio a truciolo corto.

Con rivestimento TiCN.

MASCHIO A MACCHINA FORO PASSANTE

CODICE	NOME	DESCRIZIONE
TP6-9272 GRE 3	MASCHI A MACCHINA	M3
TP6-9272 GRE 4	MASCHI A MACCHINA	M4
TP6-9272 GRE 5	MASCHI A MACCHINA	M5
TP6-9272 GRE 6	MASCHI A MACCHINA	M6
TP6-9272 GRE 8	MASCHI A MACCHINA	M8
TP6-9272 GRE 10	MASCHI A MACCHINA	M10
TP6-9272 GRE 12	MASCHI A MACCHINA	M12

TP5-9272 GRE 3-10	KIT MASCHI A MACCHINA M3-M10	M3-M10
-------------------	------------------------------	--------

TiCN



Descrizione di riferimento vedi Art. 9272GR

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai con truciolo corto con R fino a 1200 N/mm², titanio a truciolo corto.

MASCHIO A MACCHINA FORO CIECO



CODICE	NOME	DESCRIZIONE
TP6-9272 GT 3	MASCHI A MACCHINA	M3
TP6-9272 GT 4	MASCHI A MACCHINA	M4
TP6-9272 GT 5	MASCHI A MACCHINA	M5
TP6-9272 GT 6	MASCHI A MACCHINA	M6
TP6-9272 GT 8	MASCHI A MACCHINA	M8
TP6-9272 GT 10	MASCHI A MACCHINA	M10
TP6-9272 GT 12	MASCHI A MACCHINA	M12

TP5-9272 GT 3-10	KIT MASCHI A MACCHINA M3-M10	M3-M10
------------------	------------------------------	--------



Descrizione di riferimento vedi Art. 9272GR

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 39° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376).

Uso destro.

Per tutti i tipi di acciai INOX e acciai con truciolo corto con R fino a 1200 N/mm², titanio a truciolo corto.

Con rivestimento TiCN.

MASCHIO A MACCHINA FORO CIECO



CODICE	NOME	DESCRIZIONE
TP6-9272 GTE 3	MASCHI A MACCHINA	M3
TP6-9272 GTE 4	MASCHI A MACCHINA	M4
TP6-9272 GTE 5	MASCHI A MACCHINA	M5
TP6-9272 GTE 6	MASCHI A MACCHINA	M6
TP6-9272 GTE 8	MASCHI A MACCHINA	M8
TP6-9272 GTE 10	MASCHI A MACCHINA	M10
TP6-9272 GTE 12	MASCHI A MACCHINA	M12

TP5-9272 GTE 3-10	KIT MASCHI A MACCHINA M3-M10	M3-M10
-------------------	------------------------------	--------



TiCN



- Punta ad altissimo rendimento per forature su su acciai legati.
- Ideali per i prefiori di maschiatura e in officina di precisione.
- Il rivestimento in TIN consente alle punte di poter lavorare in condizioni estreme in assenza di lubrificante
- R 900 N/mm
- HSS-G esecuzione DIN 338
- Serie corta
- Finitura brillante
- Parzialmente rivestita al Ti
- Angolo tagliente 130°
- Affilatura tipo C
- Elica DX



KIT PUNTE PREFORI M3-M10

05PRMKITFIL14	KIT PUNTE FINO A 10 + PREFORI 2,5-3-3,3-3,5-4-4,2-4,5-5-6-6,8-8-8,5-9-10	14 PZ
---------------	---	-------





M3-M10
DIN 371

MASCHIO A MACCHINA HSS V3

fino a 1000 n/mm



	M	P	l1	l2	d2	k	Z	Ø
TP8-BLACKM3	• M 3	0,50	56	9	3,5	2,7	3	2,5
TP8-BLACKM4	• M 4	0,70	63	12	4,5	3,4	3	3,3
TP8-BLACKM5	• M 5	0,80	70	13	6,0	4,9	3	4,2
TP8-BLACKM6	• M 6	1,00	80	15	6,0	4,9	3	5,0
TP8-BLACKM8	• M 8	1,25	90	18	8,0	6,2	3	6,8
TP8-BLACKM10	• M 10	1,50	100	20	10,0	8,0	3	8,5
TP8-BLACKM12	• M 12	1,75	110	23	9,0	7,0	3	10,2
TP8-BLACKM14	• M 14	2,00	110	25	11,0	9,0	3	12,0
TP8-BLACKM16	• M 16	2,00	110	25	12,0	9,0	3	14,0
TP8-BLACKM20	• M 20	2,50	140	30	16,0	12,0	3	17,5



M3-M10
DIN 371

MASCHIO A MACCHINA FORO CIECO HSS V3

fino a 1000 n/mm



	M	P	l1	l2	d2	k	Z	Ø
TP8-BLACKM3-I	• M 3	0,50	56	5	3,5	2,7	3	2,5
TP8-BLACKM4-I	• M 4	0,70	63	7	4,5	3,4	3	3,3
TP8-BLACKM5-I	• M 5	0,80	70	8	6,0	4,9	3	4,2
TP8-BLACKM6-I	• M 6	1,00	80	10	6,0	4,9	3	5,0
TP8-BLACKM8-I	• M 8	1,25	90	13	8,0	6,2	3	6,8
TP8-BLACKM10-I	• M 10	1,50	100	15	10,0	8,0	3	8,5
TP8-BLACKM10-I	• M 12	1,75	110	18	9,0	7,0	3	10,2
TP8-BLACKM14-I	• M 14	2,00	110	20	11,0	9,0	3	12,0
TP8-BLACKM16-I	• M 16	2,00	110	20	12,0	9,0	3	14,0
TP8-BLACKM20-I	• M 20	2,50	140	25	16,0	12,0	3	17,5

- Punta ad altissimo rendimento per forature su su acciai legati.
- Ideali per i prefiori di maschiatura e in officina di precisione.
- Il rivestimento in TIN consente alle punte di poter lavorare in condizioni estreme in assenza di lubrificante
- R 900 N/mm
- HSS-G esecuzione DIN 338
- Serie corta
- Finitura brillante
- Parzialmente rivestita al Ti
- Angolo tagliente 130°
- Affilatura tipo C
- Elica DX



KIT PUNTE PREFIORI M3-M10

KIT PUNTE FINO A 10 + PREFIORI	14 PZ
--------------------------------	-------

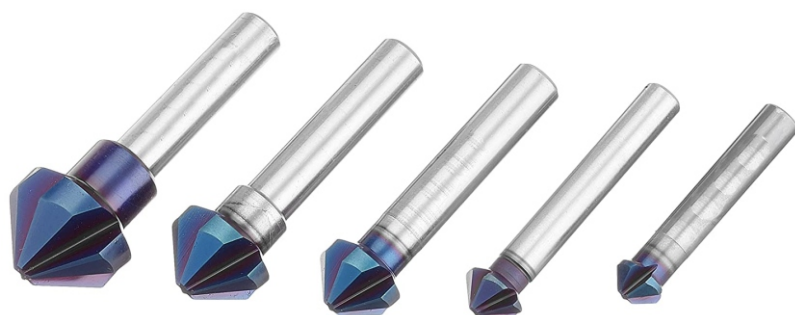


**FRESA A 3 TAGLIENTI
CON RIVESTIMENTO
SPECIALE
PER CAVE E FINITURA**



FRESE SUPER **nACo 4500-HV**

codice	descrizione	misura	L TOTALE	L TAGLIO	GAMBO
TP6-NACO-1	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	1 mm	50	3	6
TP6-NACO-2	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	2 mm	50	4	6
TP6-NACO-3	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	3 mm	50	5	6
TP6-NACO-4	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	4 mm	50	7	6
TP6-NACO-5	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	5 mm	50	8	6
TP6-NACO-6	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	6 mm	50	8	6
TP6-NACO-7	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	7 mm	57	11	8
TP6-NACO-8	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	8 mm	57	11	8
TP6-NACO-9	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	9 mm	66	15	10
TP6-NACO-10	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	10 mm	66	15	10
TP6-NACO-12	FRESA SUPER NACO 3 taglienti	12 mm	72	21	12



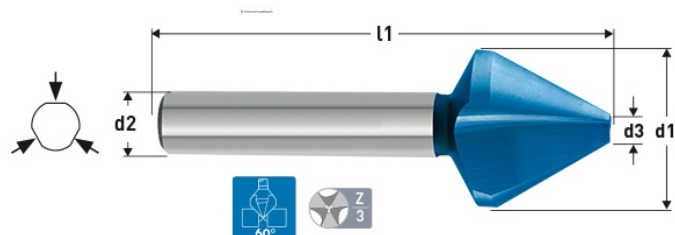
SET SVASATORI SUPER **nACo 4500-HV**

**SVASATORI A 3 TAGLIENTI
HSS 90° CON RIVESTIMENTO
SPECIALE**

FORNITI IN CASSETTA IN PLASTICA



COD. SVNACOSSET



SVASATORI SUPER nAco 60°

SVASATORI A 3 TAGLIENTI
HSS 60° CON RIVESTIMENTO
SPECIALE

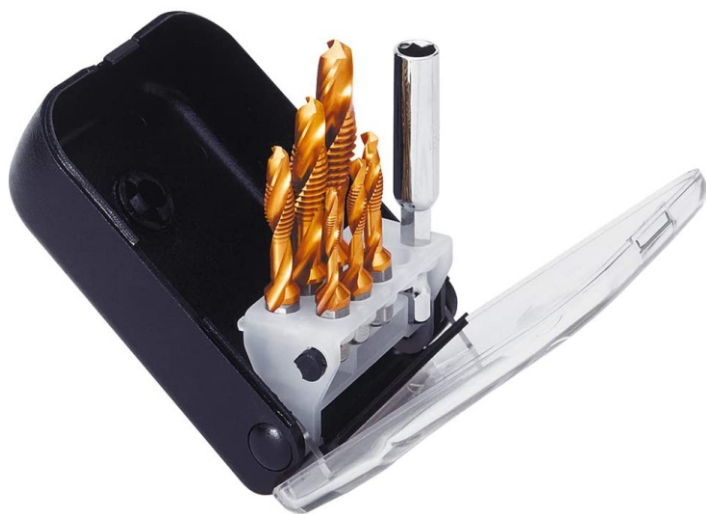
codice	descrizione	misura
TP6-0063	SVASATORE BLUTEC 60° 6,3	HSS-XE+Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 334
TP6-0100	SVASATORE BLUTEC 60° 10,0	HSS-XE+Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 334
TP6-0160	SVASATORE BLUTEC 60° 16,0	HSS-XE+Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 334
TP6-0250	SVASATORE BLUTEC 60° 25,0	HSS-XE+Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 334



SVASATORI SUPER nAco 90°

SVASATORI A 3 TAGLIENTI
HSS 90° CON RIVESTIMENTO
SPECIALE

codice	descrizione	misura
TP6-45050	SVASATORE BLUTEC 90° 6,3	HSS-XE Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 335
TP6-45090	SVASATORE BLUTEC 90° 8,3	HSS-XE Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 335
TP6-45120	SVASATORE BLUTEC 90° 10,4	HSS-XE Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 335
TP6-45140	SVASATORE BLUTEC 90° 12,4	HSS-XE Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 335
TP6-45170	SVASATORE BLUTEC 90° 16,5	HSS-XE Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 335
TP6-45190	SVASATORE BLUTEC 90° 20,5	HSS-XE Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 335
TP6-45210	SVASATORE BLUTEC 90° 25,0	HSS-XE Blue-Tec coated 3-flat-shank, DIN 335



SET PUNTE TRIPLA HSSG-TIN

CON RIVESTIMENTO
TIN
FORA FILETTA SVASA
DA M3 A M10
PIU PORTA BITS



COD. TP6-SETTRPL



SET SVASATORI SUPER HSS

SVASATORI A 3 TAGLIENTI
HSS 45°



COD. TP5-05527



COD. TP6-50212

SET SVASATORI SUPER

HSS RETTIFICATI
GRADO FINITURA
ELEVATO



FRESE MULTITAGLIANTE
CON RIVESTIMENTO BLUTEC
MAGGIOR DUREZZA MAGGIOR
DURATA ANCHE SU ACCIAI
PARTICOLARMENTE DURI





NUMERO GIRI CONSIGLIATO FRESE BLU**TEC** RIVESTITE TAGLIO **HP3**

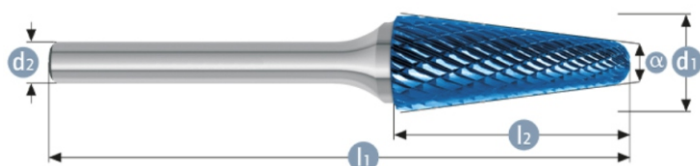
① Gruppo di materiali			VELOCITÀ TAGLIO FRESE HP3
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	4 5 0 / 6 0 0
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	2 5 0 / 3 5 0
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici	2 5 0 / 3 5 0
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri	Leghe di alluminio Ottone, rame, zinco	4 5 0 / 6 0 0
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	
	Metalli termoresistenti	Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)	2 5 0 4 5 0
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	4 5 0 / 6 0 0

⑤ Diam. fresa [mm]	⑥ Velocità di taglio [m/min]					
	250	350	450	600	750	900
	Numero giri [giri/min]					
1,5	53.000	74.000	95.000	127.000	159.000	191.000
2	40.000	56.000	72.000	95.000	119.000	143.000
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000	95.000
4	20.000	28.000	36.000	48.000	60.000	72.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000	48.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000	36.000
10	8.000	11.000	14.000	19.000	24.000	29.000
12	7.000	9.000	12.000	16.000	20.000	24.000
16	5.000	7.000	9.000	12.000	15.000	18.000
20	4.000	6.000	7.000	10.000	12.000	14.000
25	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000	11.000



FORMA A

CODICE	NOME	MISURE
TP6-ABLU8	BLUTEC 8	HP-3 d1= 8,0 / l2= 20 / d2= 6 / l1= 65mm
TP6-ABLU10	BLUTEC 10	HP-3 d1= 10,0 / l2= 20 / d2= 6 / l1= 65mm
TP6-ABLU12	BLUTEC 12	HP-3 d1= 12,0 / l2= 25 / d2= 6 / l1= 70mm



FORMA B

CODICE	NOME	MISURE
TP6-BBLU10	BLUTEC 10	HP-3 d1= 10,0 / l2= 20 / d2= 6 / l1= 65mm



FORMA C

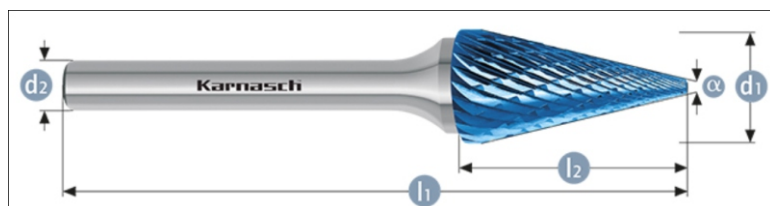
CODICE	NOME	MISURE
TP6-CBLU12	BLUTEC 12	HP-3 d1= 12,0 / l2= 25 / d2= 6 / l1= 70mm



FORMA D

CODICE	NOME	MISURE
TP7-DBLU10	BLUTEC 10	HP-3 d1= 10,0 / l2= 8 / d2= 6 / l1= 54mm

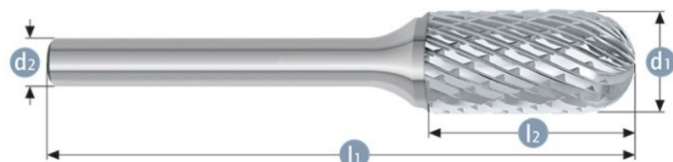
FRESE TPTOOLS BLUTEC



FORMA E

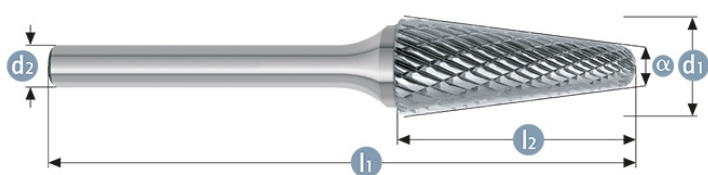
CODICE	NOME	MISURE
TP6-EBLU10	BLUTEC 10	HP-3 d1= 10,0 / l2= 20 / d2= 6 / l1= 65mm

FRESE SILVERTEC TPTOOLS



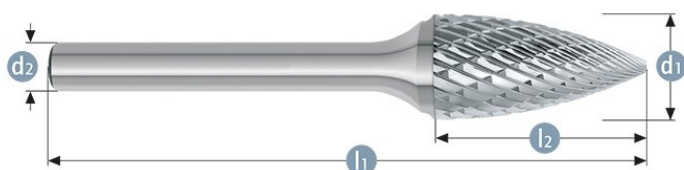
FORMA A

CODICE	NOME	MISURE
TP6-ASILVER8	SILVERTEC 8	HP-3 d1= 8,0 / l2= 20 / d2= 6 / l1= 65mm
TP6-ASILVER10	SILVERTEC 10	HP-3 d1= 10,0 / l2= 20 / d2= 6 / l1= 65mm
TP6-ASILVER12	SILVERTEC 12	HP-3 d1= 12,0 / l2= 25 / d2= 6 / l1= 70mm



FORMA B

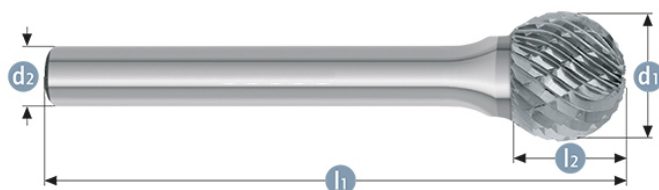
CODICE	NOME	MISURE
TP6-BSILVER10	SILVERTEC 10	HP-3 d1= 10,0 / l2= 30 / d2= 6 / l1= 75mm



FORMA C

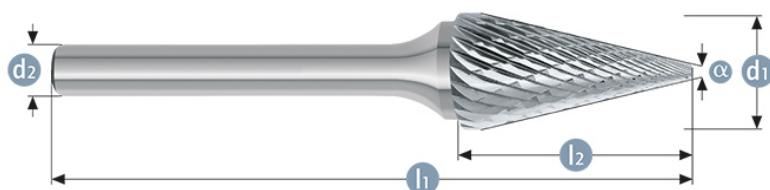
CODICE	NOME	MISURE
TP6-CSILVER12	SILVERTEC 12	HP-3 d1= 12,0 / l2= 25 / d2= 6 / l1= 70mm

FRESE SILVERTEC TPTOOLS



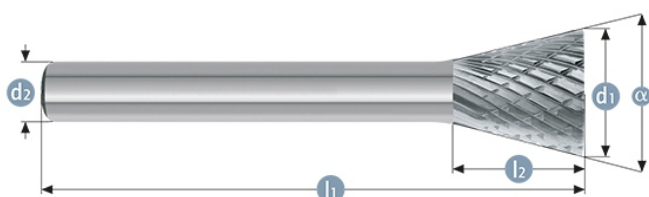
FORMA D

CODICE	NOME	MISURE
TP7-DSILVER10	SILVERTEC 10	HP-3 d1= 10,0 / l2= 8 / d2= 6 / l1= 54mm



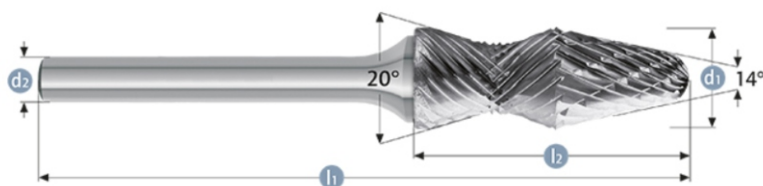
FORMA E

CODICE	NOME	MISURE
TP6-ESILVER10	SILVERTEC 10	HP-3 d1= 10,0 / l2= 20 / d2= 6 / l1= 65mm BESTSELLER



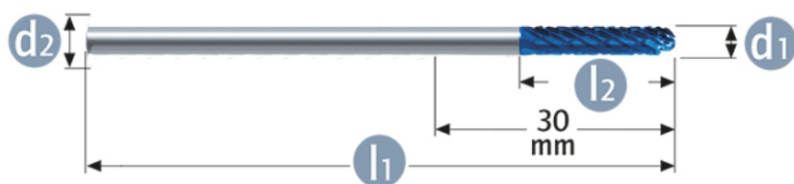
FORMA F

codice	descrizione	misura
TP6-FSILVER10	SILVERTEC 10	HP-3 d1= 10,0 / l2= 20 / d2= 6 / l1= 65mm



FORMA X

CODICE	NOME	MISURE
TP6-XSILVER12	SILVERTEC12	HP-3 d1= 12,0 / l2= 35 / d2= 6 / l1= 80mm Combi+Curve



FORMA Y

codice	descrizione	misura
TP7-YBLU3	BLUTEC 3	HP-4 d1=3 / l2=14 / d2=3 / l1=50mm

SET FRESE SILVERTEC

COD. TP16-SET1SILVER



CONTENUTO
1FRESA FORMA A
1FRESA FORMA B
1FRESA FORMA C
1 FRESA FORMA D
1 FRESA FORMA E



COD. TP16-SET2SILVER



CONTENUTO
1FRESA FORMA A
1FRESA FORMA B
1FRESA FORMA C
1 FRESA FORMA D
1 FRESA FORMA F

